

ZVUČNI PANELI - OGRANIČENA GARANCIJA (3 godine)

Armstrong zvučni paneli imaju garanciju na ispravnost ako je proizvod korišćen u skladu sa uputstvom za upotrebu i ugradnju, za period od tri godine od datuma proizvodnje. Zvučni paneli koji su vraćeni i za koje je utvrđeno da imaju grešku, isključivo od strane Armstrong-a, biće ili zamenjeni ili popravljani bez naplate troškova.

Zamenjeni ili popravljani paneli, imaju garanciju za preostali garantni period.

Ovakvi Zvučni paneli imaju garanciju na pojavu ugiba ili promena kao posledice oštećenja materijala ili načina ugradnje, pod istim uslovima definisanim iznad.

A. Armstrong nije odgovoran za oštećenja nastala usled neadekvatne upotrebe, prodiranja vode, rasvete, ili ukoliko su paneli modifikovani da bi funkcionisali u uslovima većim od nji hovih definisanih mogućnosti, ukoliko su izmenjeni, servisirani ili instalirani na neprikladan način.

B. Ova garancija ne pokriva oštećenja nastala prodiranjem tečnosti do zvučnika usled vlažnosti, solventnosti, uopšte bilo kakvih tečnosti i isparenja. Zvučni paneli mogu da se koriste u standardnim komercijalnim uslovima, koji podrazumevaju unutrašnju vlažnost vazduha od 0 do 95% relativne vlažnosti. Ukoliko je vlažnost vazduha veća od 95%, ta sredina se smatra «mokrom» što može da dovede do oštećenja.

C. Armstrong ne pretpostavlja niti autorizuje osobu da vrši procenu ili sama odlučuje o bilo kakvim drugim garantnim obavezama.

D. Obaveštenje Armstrong-u. Žalba i garancija. Armstrong mora da dobije zvanično pismeno obaveštenje, na gore navedenu adresu, najkasnije 30 (trideset) dana nakon što je promena prvi put primećena. Nakon izvršene inspekcije, pismena autorizacija o pravu na vraćanje panela, mora biti izdata od strane Armstrong - a bez obzira na veličinu štete.

E. Pored navedenih obaveza Armstrong-a, ne postoje druge posebne garancije uključujući garanciju za prodaju materijala ili podobnost. Pravne obaveze su ograničene na gore navedene mogućnosti i Armstrong nije odgovoran za troškove instalacije ili zamene ili gubitak profita, slučajna ili konsekvantna oštećenja, cenu i druge troškove nevezane za zamenu ili popravljanje panela.

*Reference kompanije, Armstrong UK, znači Armstrong World industries Ltd, 38, Market Square Uxbridge - Middlesex UB 81 NG